

Przedmiar robót

.....
(nazwa obiektu, rodzaju robót)
Lokalizacja **ul.** **Nr.**
(kod - miejscowość)

Lp.	Podstawa ustalenia	Opis robót	Jedn. miary	Obmiar
-----	-----------------------	------------	----------------	--------

1. Roboty elektryczne

1	2	3	4	5
1	wg nakładów rzeczowych KNR 5-080209-05-040	Przewody kabelkowe płaskie typu YDYp-750 V 3*1,5 mm2 układane w tynku do innego podłoża. Łączny przekrój żył do 7,5 mm2 Charakterystyka Robót: Tablica: 0209 1.Rozwinięcie przewodu 2.Sprawdzenie, odmierzenie i ucięcie 3.Mocowanie przewodu do podłoża przy pomocy gwoździ, drutu wiązałkowe go, zaprawy gipsowej lub klejenia 4.Otwieranie i zamykanie puszek krotność= 1,00	m	25,00
2	wg nakładów rzeczowych KNR 5-080209-05-040	Przewody kabelkowe płaskie typu YDYp-750 V 3*2,5 mm2 układane w tynku do innego podłoża. Łączny przekrój żył do 7,5 mm2 Charakterystyka Robót: Tablica: 0209 1.Rozwinięcie przewodu 2.Sprawdzenie, odmierzenie i ucięcie 3.Mocowanie przewodu do podłoża przy pomocy gwoździ, drutu wiązałkowe go, zaprawy gipsowej lub klejenia 4.Otwieranie i zamykanie puszek krotność= 1,00	m	80,00
3	wg nakładów rzeczowych KNR 5-080302-01-020	Montaż na gotowym podłożu puszek podtynkowych bakelitowych o średnicy do 60 mm o 1 wylocie mocowane na gips-cement Charakterystyka Robót: Tablica: 0302 1.Wykruszenie lub wcięcie otworów w do wprowadzenia przewodów Dla kol. 02-10: 2.Podłączenie i przedzwonienie przewodów 3.Oznaczenie przewodu zerowego Dla kol. 08: 4.Zamontowanie do gotowego podłoża wkrętami Dla kol. 01-07, 10: 4.Przygotowanie zaprawy gipsowej lub betonowej 5.Gipsowanie lub betonowanie z wyrównaniem powierzchni Dla kol. 09: 4.Przygotowanie kleju krotność= 1,00	szt	14,00

1	2	3	4	5
4	wg nakładów rzeczowych KNNR 51209-040-020	Przebijanie otworów o średnicy 25 mm w ścianach lub stropach, w podłożu z cegły, długość przebicia do 1/2 cegły Charakterystyka Robót: Tablica: 1209 1.Wyznaczenie otworu 2.Przebicie otworu mechanicznie 3.Sprawdzenie wymiarów krotność= 1,00	szt	4,00
5	wg nakładów rzeczowych KNNR 51207-010-040	Wykucie bruzd dla przewodów wtynkowych, podłoże - cegła Charakterystyka Robót: Tablica: 1207 1.Wyznaczenie bruzdy 2.Kucie mechaniczne bruzdy 3.Sprawdzenie wymiarów bruzdy krotność= 1,00	m	105,00
6	wg nakładów rzeczowych KNNR 51208-010-040	Zaprawienie bruzd o szerokości do 25 mm Charakterystyka Robót: Tablica: 1208 Dla kol.01-03: 1.Zaprawienie bruzdy gotową zaprawą cementowo-wapienną Dla kol.04-05: 1.Dozowanie składników 2.Ręczne wymieszanie składników z dodatkiem wody Uwaga: 1.Zaprawienie bruzd o szerokości większej niż 150 mm należy traktować jako naprawę tynków i kalkulować według KNNR-3 przyjmując za jednostkę 1 m2 powierzchni 2.Ilość niezbędnej zaprawy należy określić z wymiarów bruzd krotność= 1,00	m	105,00
7	wg nakładów rzeczowych KNNR 51208-050-060	Zaprawienie bruzd. Ręczne przygotowanie zaprawy cementowo-wapiennej Charakterystyka Robót: Tablica: 1208 Dla kol.01-03: 1.Zaprawienie bruzdy gotową zaprawą cementowo-wapienną Dla kol.04-05: 1.Dozowanie składników 2.Ręczne wymieszanie składników z dodatkiem wody Uwaga: 1.Zaprawienie bruzd o szerokości większej niż 150 mm należy traktować jako naprawę tynków i kalkulować według KNNR-3 przyjmując za jednostkę 1 m2 powierzchni 2.Ilość niezbędnej zaprawy należy określić z wymiarów bruzd krotność= 1,00	m3	0,05
8	wg nakładów rzeczowych KNR 5-080307-02-020	Montaż na gotowym podłożu łączników podtynkowych jednobiegunowych w puszcze instalacyjnej Charakterystyka Robót: Tablica: 0307 1.Niezbędne rozmontowanie łączników lub przycisków krotność= 1,00	szt	4,00
9	wg nakładów rzeczowych KNR 5-080309-03-020	Montaż do gotowego podłoża gniazd wtyczkowych w puszkach, podtynkowych Legrand IP44 z uziemieniem Charakterystyka Robót: Tablica: 0309 1.Niezbędne rozmontowanie gniazda Dla kol. 07: 2.Przygotowanie kleju krotność= 1,00	szt	10,00

1	2	3	4	5
10	wg nakładów rzeczowych KNR 5-080502-09-090	Przygotowanie podłoża betonowego pod oprawy oświetleniowe-przykręcane. Mocowanie na kołkach kotwiących, dwa mocowania Charakterystyka Robót: Tablica: 0502 1.Trasowanie Dla kol. 01, 02: 2.Nawiercenie otworów w drewnie Dla kol. 03-06, 09, 10: 2.Wykonanie ślepych otworów mechanicznie Dla kol. 03, 04: 3.Osadzenie kołków rozporowych plastikowych Dla kol. 05, 06, 09, 10: 3.Osadzenie kołków kotwiących Dla kol. 07, 08, 11, 12: 2.Wstrzelenie kołków krotność= 1,00	kpl	13,00
11	wg nakładów rzeczowych KNNR 50502-01010-090	Oprawy oświetleniowe przykręcane (zwykłe) żarowe z zamontowaniem klosza Charakterystyka Robót: Tablica: 0502 1.Wyznaczenie miejsca zawieszenia oprawy 2.Przygotowanie podłoża do zamocowania oprawy 3.Rozpakowanie oprawy 4.Oczyszczenie oprawy 5.Otwarcie i zamknięcie op rawy 6.Obcięcie i zarobienie końców przewodów 7.Wyposażenie oprawy w źródła światła, zapłonnik i sprawdzenie przed zamontowaniem 8.Zamotowanie oprawy 9.Podłączenie 10.Uzupełnienie oprawy w odbłyśniki, osłony, siatki i klosze krotność= 1,00	kpl	2,00
12	wg nakładów rzeczowych KNNR 50502-01010-090	Oprawy oświetleniowe przykręcane (zwykłe) żarowe z zamontowaniem klosza Charakterystyka Robót: Tablica: 0502 1.Wyznaczenie miejsca zawieszenia oprawy 2.Przygotowanie podłoża do zamocowania oprawy 3.Rozpakowanie oprawy 4.Oczyszczenie oprawy 5.Otwarcie i zamknięcie op rawy 6.Obcięcie i zarobienie końców przewodów 7.Wyposażenie oprawy w źródła światła, zapłonnik i sprawdzenie przed zamontowaniem 8.Zamotowanie oprawy 9.Podłączenie 10.Uzupełnienie oprawy w odbłyśniki, osłony, siatki i klosze krotność= 1,00	kpl	1,00

1	2	3	4	5
13	wg nakładów rzeczowych KNNR 50502-01010-090	<i>Oprawy oświetleniowe przykręcane (zwykłe) żarowe z zamontowaniem klosza</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0502</i> 1.Wyznaczenie miejsca zawieszenia oprawy 2.Przygotowanie podłoża do zamocowania oprawy 3.Rozpakowanie oprawy 4.Oczyszczenie oprawy 5.Otwarcie i zamknięcie op rawy 6.Obcięcie i zarobienie końców przewodów 7.Wyposażenie oprawy w źródła światła, zapłonnik i sprawdzenie przed zamontowaniem 8.Zamotowanie oprawy 9.Podłączenie 10.Uzupełnienie oprawy w odbłyśniki, osłony, siatki i klosze <i>krotność= 1,00</i>	<i>kpl</i>	2,00
14	wg nakładów rzeczowych KNNR 50502-01010-090	<i>Oprawy oświetleniowe przykręcane (zwykłe) żarowe z zamontowaniem klosza</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0502</i> 1.Wyznaczenie miejsca zawieszenia oprawy 2.Przygotowanie podłoża do zamocowania oprawy 3.Rozpakowanie oprawy 4.Oczyszczenie oprawy 5.Otwarcie i zamknięcie op rawy 6.Obcięcie i zarobienie końców przewodów 7.Wyposażenie oprawy w źródła światła, zapłonnik i sprawdzenie przed zamontowaniem 8.Zamotowanie oprawy 9.Podłączenie 10.Uzupełnienie oprawy w odbłyśniki, osłony, siatki i klosze <i>krotność= 1,00</i>	<i>kpl</i>	8,00
15	wg nakładów rzeczowych KNR 4-031205-05-108	<i>Badanie skuteczności zerowania - pomiar pierwszy</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 1205</i> 1.Oględziny dostępnych części instalacji 2.Rozkręcenie lub rozłączenie połączeń złącza 3.Pomiar rezystancji elementów instalacji 4.Zabezpieczenie powtórne złącza przed korozją Dla kol.05, 06: 1.Pomiar skuteczności zerowania <i>krotność= 1,00</i>	<i>pomiar</i>	10,00
16	wg nakładów rzeczowych KNR 4-031205-06-108	<i>Badanie skuteczności zerowania - pomiar następny</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 1205</i> 1.Oględziny dostępnych części instalacji 2.Rozkręcenie lub rozłączenie połączeń złącza 3.Pomiar rezystancji elementów instalacji 4.Zabezpieczenie powtórne złącza przed korozją Dla kol.05, 06: 1.Pomiar skuteczności zerowania <i>krotność= 1,00</i>	<i>pomiar</i>	10,00